

System of support for shelves of windows of displays and pieces of furniture. The invention has as an aim a system of support for shelves of windows of displays, pieces of furniture of displays and others, comprising an adjustable mobile arm along a fixed stem of guidance and support. This system is characterized by the fact that the mobile arm functions by wedging of a heel suitably profiled against a face of the stem on which it is assembled, so that the adjustment can be made without any special device such as screw, nut, teeth, etc, and that the fixity is of as much better assured than the arm is more heavily charged. For example, if the arm of support must be assembled on a column, it is articulated with a collar embracing the column and it is provided, below the joint, of a heel with suitable offset slope which comes to apply and be wedged against one of the faces of the latter when the arm is in the normal position, for example horizontal, while, when the arm is raised, the slope of its heel die is wedged, which allows the free sliding motion of the collar along the column. When the arm is assembled on a guide with groove (known as toothed rack although it does not comprise teeth, the collar is replaced by a pin laid out in order to apply against the former faces of the groove while the heel with slope of wedging applies against the bottom of this groove. In other particular cases of which some will be described hereafter, the system remains the same one, by corner cement of a heel against the face corresponding of the guide.

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. 18. — Cl. 3.

N° 658.105

Système de support pour tablettes de vitrines d'étalages et de meubles.

Société : ANCIENS ÉTABLISSEMENTS SIEGEL ET STOCKMAN RÉUNIS résidant en France (Seine).

Demandé le 26 juillet 1928, à 15<sup>h</sup> 16<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré le 22 janvier 1929. — Publié le 31 mai 1929.

L'invention a pour objet un système de support pour glaces ou autres tablettes de vitrines d'étalages, meubles d'étalages et autres, comportant un bras mobile réglable le long d'une tige fixe de guidage et de support.

Ce système est caractérisé par le fait que le bras mobile fonctionne par coincement d'un talon convenablement profilé contre une face de la tige sur laquelle il est monté, de manière que le réglage puisse se faire sans aucun dispositif spécial tel que vis, écrou, denture, etc., et que la fixité soit d'autant mieux assurée que le bras est plus lourdement chargé. Par exemple, dans le cas où le bras de support doit être monté sur une colonne, il est articulé avec un collier embrassant la colonne et il est pourvu, en dessous du point d'articulation, d'un talon à rampe excentrée convenable qui vient s'appliquer et se coincer contre une des faces de cette dernière lorsque le bras est dans la position normale, par exemple horizontale, tandis que, lorsque le bras est soulevé, la rampe de son talon se décroince, ce qui permet le libre coulissement du collier le long de la colonne. Lorsque le bras est monté sur un guide à rainure (dit crémaillère bien qu'il ne comporte pas de dents), le collier est remplacé par un ergot disposé de façon à s'appliquer contre la ou

les faces antérieures de la rainure tandis que le talon à rampe de coincement s'applique contre le fond de cette rainure. Dans d'autres cas particuliers dont certains seront décrits ci-après, le système reste le même, par coincement d'un talon contre la face correspondante du guide.

Le dessin ci-joint représente à seul titre d'exemples quelques modes d'application de l'invention. Les fig. 1 à 6 montrent l'application à un support déplaçable le long d'une colonne d'étalage; la fig. 1 montre l'ensemble en perspective; la fig. 2 est une vue analogue montrant comment le collier du support est enfilé sur la colonne; la fig. 3 montre à plus grande échelle le support en position de coincement sur la colonne, et les fig. 4 et 5 montrent, à plus grande échelle encore, le fonctionnement du dispositif; la fig. 6 est un détail du bas de la colonne. La fig. 7 montre un dispositif comportant un bras de support horizontal réglable le long d'une colonne et auquel est suspendu un pendant sur lequel une tringle peut être accrochée par un crochet à coincement spécial; les fig. 8 et 9 montrent à plus grande échelle et respectivement de face et en plan, ce crochet spécial. Les fig. 10 et 11 montrent des colonnes mobiles, à tré-pied, pouvant être utilisées pour porter les

Prix du fascicule : 5 francs.

dispositifs suivant l'invention. Les fig. 12 et 13 montrent, respectivement en élévation partie en coupe et en plan, un support de glace monté sur crémaillère.

5 Dans les fig. 1 et 2, 1 représente une colonne installée à distance convenable d'une paroi quelconque 2 et reposant sur un plancher 3; cette colonne est par exemple fixée à la paroi 2 par un collier d'attache 4. Elle  
10 n'est pas fixée au plancher mais repose simplement sur lui étant maintenue en place par pénétration d'un ou deux ergots 5, fixés eux-mêmes au plancher; dans des trous borgnes correspondants percés longitudinalement dans  
15 le bas de la colonne, et celle-ci peut librement coulisser dans le collier d'attache 4 de manière à pouvoir être soulevée comme on le voit fig. 2. Ce soulèvement permet d'enfiler sur la colonne le collier 6 du support de  
20 glace 7. Ce support de glace et son collier sont représentés à plus grande échelle, fig. 3 à 5; ils sont articulés l'un à l'autre par un pivot 8; le collier 6 s'applique, par son coude arrière 6' contre la tranche arrière 1' de  
25 préférence arrondie (fig. 3) de la colonne 1, et le support 7 possède, pour s'appliquer contre la tranche antérieure 1" de la colonne, un épaulement 9 qui est raccordé à la tranche supérieure 10 du support par une rampe  
30 excentrée 11. On se rend compte que, lorsque le support 7 est relevé vers le haut de manière à dégager sa rampe 11 d'avec la tranche 1" de la colonne, la partie 6' du collier 6 ne présente aucun serrage contre  
35 la colonne et par conséquent le collier 6 peut glisser très librement le long de celle-ci. Lorsqu'il est amené à la hauteur voulue, il suffit de rabattre le support 7 dans la position horizontale comme représenté fig. 5  
40 pour que le collier, tiré vers l'avant dans la direction de la flèche par l'action de la rampe 11 contre la face 1", s'applique fortement par son coude 6' contre la face arrière 1' de la colonne; celle-ci se trouve ainsi enserrée  
45 fortement entre le talon 9 du support et le coude 6° du collier d'attache, de telle sorte que le support est coincé en place; plus la force exercée vers le bas sur le support 7 est considérable, plus le coincement devient  
50 fort par suite de la disposition relative du talon 9 et de la partie 6' du collier; la sécurité est donc entière puisque plus la tablette

est chargée et mieux la fixité du support est assurée.

Au lieu d'être montés sur des colonnes de 55 vitrines d'étalages d'emplacements fixes comme dans le cas précédent, les supports 7 pourraient bien entendu être montés sur des colonnes mobiles telles que celles 1' et 1" fig. 10 et 11. La colonne 1" de la fig. 11 60 fait corps avec un trépied dont les pieds séparés sont soudés ensemble ou bien dont l'un des pieds 12 est obtenu par pliage de la colonne elle-même, les deux autres 13 étant rapportés par soudage. La colonne 1' 65 de la fig. 10 est d'une fabrication plus simple et plus économique : l'un des pieds 12 est constitué par un pliage de la colonne elle-même, les deux autres pieds 13 sont formés chacun d'un fer plat légèrement coudé et 70 sont assemblés avec le corps de la colonne par un rivetage 14.

La fig. 7 représente un dispositif pour supporter des tringles sur lesquelles sont placées 75 par exemple des étoffes ou autres articles d'étalages. Sur une colonne 1, un bras de support 7" est monté, par un collier d'attache 6 articulé au bras en 8, le coincement s'opérant exactement comme dans le cas précédent entre le talon 9 à rampe excentrée 80 du bras et le coude arrière 6' du collier. Le long du bras 7" peut coulisser librement un pendant 15 : l'obliquité de celui-ci fait que, si un poids lui est suspendu, il tend à tourner dans le sens de la flèche autour de 85 son attache au bras 7", ce qui opère le coincement de ce dernier entre les parties 9" et 6" du collier du pendant 15. Le long de ce dernier peuvent être fixés des crochets d'attache 16 représentés fig. 8 et 9; ces 90 crochets sont doubles et jumelés et rattachés entre eux par un axe 17 qui sert de pivot à un doigt à came 18. Si une tringle 19 est mise en place sur le crochet et que le doigt 18 soit rabattu vers le bas, le pendant 95 15 se trouve enserré et coincé entre d'une part la tringle 19 elle-même et d'autre part le talon 18' à rampe excentrée du doigt 18. On voit donc que tous les éléments sont réglables de manière continue, le bras 7" sur 100 la colonne 1, le pendant 15 sur le bras, et la tringle 19 le long du pendant, exclusivement par des actions de coincement.

La fig. 12 et 13 représentent un support

de tablette monté sur crémaillère. Dans le cas représenté, ce support 7' est à pattes transversales 20 et les pattes sont pourvues de pastilles caoutchouc 21 pour éviter le glissement de la tablette, mais bien entendu ce support pourrait être de n'importe quel modèle. Il comporte à sa partie arrière un talon 9 raccordé par une rampe excentrée 11 à la tranche supérieure 10 du support, et en outre un ergot 8' disposé de façon à coopérer avec la face antérieure 22 de la rainure de la crémaillère 23, tandis que le fond 24 de cette rainure coopère avec la rampe 11 et le talon 9 du support. Le fonctionnement est tout à fait analogue à celui décrit plus haut : en soulevant le bras 7', celui-ci pivote autour de l'ergot 8', le décroincement s'opère et le bras peut jouer librement le long de la crémaillère 23; au contraire, lorsqu'on abaisse le support 7' par rotation autour de 8', le coincement s'opère d'autant plus fortement que le bras 7' est chargé davantage.

Bien entendu, les formes d'applications et les détails de construction peuvent varier de multiples manières sans sortir du cadre de l'invention.

#### RÉSUMÉ.

L'invention est relative aux supports réglables le long de guides, par exemple aux supports de glaces ou de tablettes pour vitrines d'étalages fixes ou mobiles ou autres meubles, ou encore aux supports de tringles pour exposer des étoffes ou autres articles, et elle porte plus particulièrement sur les points suivants :

1° Le support réglable est lié à la tige qui lui sert de guide et de support, exclusivement par une action de coincement qui s'exerce contre les faces de ce guide par suite du couple de rotation exercé par la charge sur le support autour d'un axe fixé au dit support.

2° Les modes d'exécution dans lesquels :

a. Le support est articulé à un collier qui peut coulisser sur la tige-guide (colonne), le support présentant à l'arrière un talon à rampe excentrée par rapport au point d'articulation du collier; et les dimensions relatives étant telles que, lorsque le support est dans sa position normale par rapport à la

colonne, celle-ci se trouve serrée fortement entre le talon du support et le dos du collier d'attache.

b. Le support comporte un ergot qui peut coulisser dans la rainure d'un guide dit crémaillère, en s'appliquant contre la face interne antérieure de la rainure, tandis que le talon du support s'applique contre la face arrière de cette rainure, lorsque le support est dans la position normale par rapport à la crémaillère.

c. Le support est, en position normale, incliné (pendant) et peut coulisser par une douille ou un collier le long de la tige-guide (bras de support) de manière que la charge exercée sur le pendant fasse naître un couple de rotation qui opère le coincement relatif du collier ou de la douille du pendant et du bras de support sur lequel cette douille est enfilée.

d. Le support est constitué par un crochet jumelé pourvu d'un doigt articulé à came excentrée, de façon que la tige-guide (pendant) enfilée entre les deux branches du crochet jumelé, soit enserrée entre la tringle portée par le crochet et la rampe du doigt articulé de ce crochet.

3° Les dispositifs particuliers :

a. De la colonne de support pour vitrines fixes caractérisée par le fait qu'elle peut coulisser dans un collier d'attache et qu'elle peut se soulever du plancher pour permettre d'y enfiler un support à collier, le pied de la colonne étant maintenu en place par pénétration d'ergots fixés au plancher dans des trous correspondants de la colonne ou inversement.

b. Une colonne mobile à trépied caractérisée par le fait que l'un des pieds est obtenu par pliage de la colonne, les deux autres pieds pouvant être, ou bien rapportés par soudage, ou bien être eux-mêmes constitués par des fers plats coudés et rapportés sur la partie inférieure de la colonne par rivetage ou boulonnage.

Société : ANCIENS ÉTABLISSEMENTS  
SIEGEL ET STOCKMAN RÉUNIS.

Par procuration :

G. PROTTE.

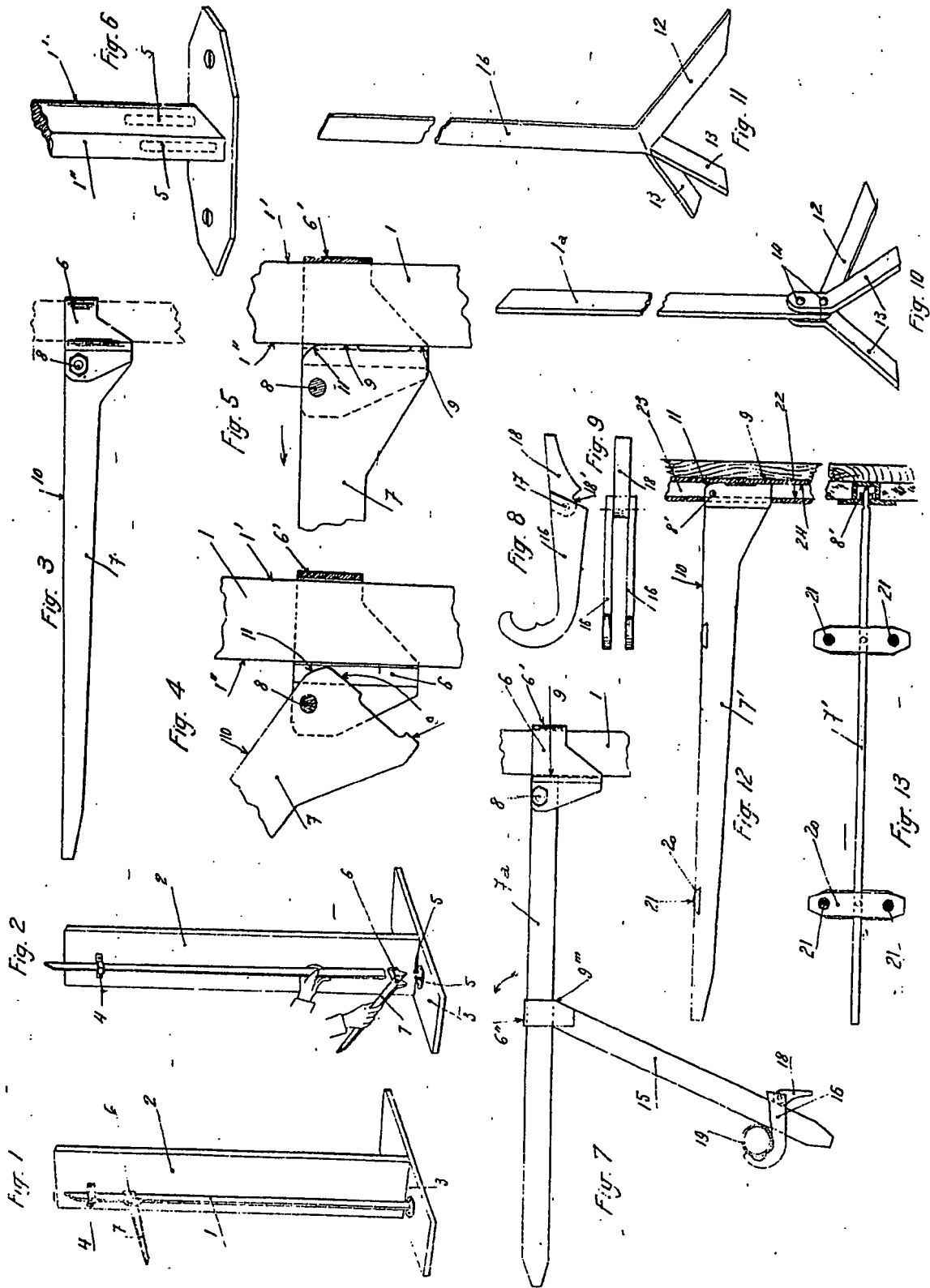


Fig. 1

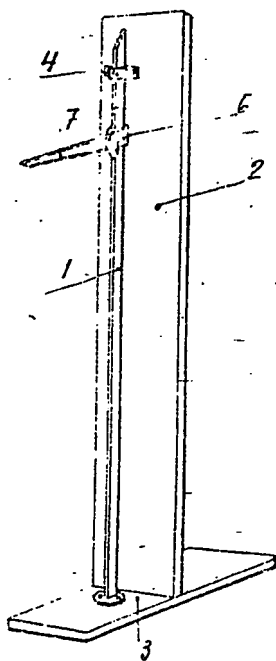


Fig. 2

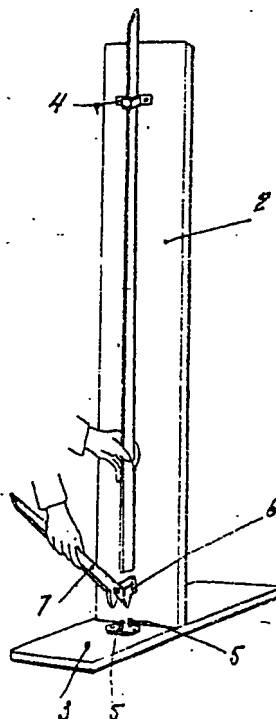


Fig. 4

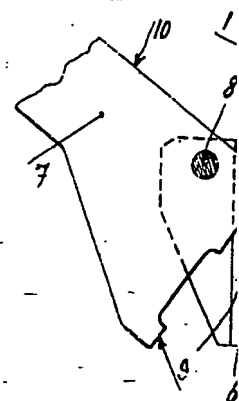


Fig. 7

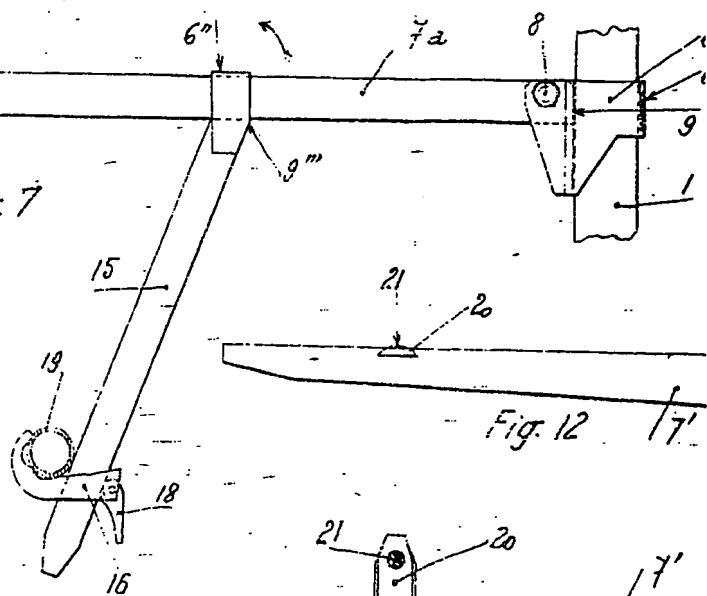


Fig. 12

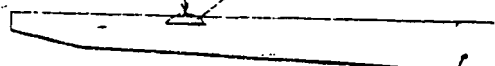


Fig. 13

